

～婚活～

私も働き出して早〇〇年、子供の頃は24～25歳くらいまでは結婚出来ると思っていましたが現実とは恐ろしいもので気が付けばいい年齢になっていました。

しかし、そんな私も昨年は2009年流行語大賞にもノミネートされた「婚活」に挑戦してみました。年明けから周囲には“一年限定”と宣言し、まずは女性誌の占い特集を何冊も買い込み恋愛運気チェックからのスタートでした。

何故か周りからは彼氏居るんじゃないの?そのままでもきっといい人現れるよ!という何の役にも立たないお言葉を多々頂きながらも出会いの場に何度も足を運びました。

素敵な方々とも出会えることが出来ましたが残念なことに実を結ぶところまでにはたどり着くことがなかなか出来ずいつもは女性達だけの反省会でした。しかしそういう時は同じ志を持つ女性達、すぐに意気投合し次の作戦会議を練るなど違う楽しみも増えました。

結局のところ何の成果も出なかった1年でしたが、もう少しこの活動期間を延長してみようかとこっそり思案している今日この頃です。

しかし最後は神頼み、縁結びで有名な竈門神社にお願いに行ってきます!!!



＜篠崎 理絵＞
(有)鶴元製作所

TOPICSコーナーは、編集委員以外の多くの会員様の意見や写真を掲載して行きたいと思います。掲載ご希望の方は、下記事務局まで!

** 編集後記 **

2010年もあつという間に2ヶ月がたち、カナダのバンクーバーで冬季オリンピックが盛大に行われました。

各国を代表するアスリート達のすばらしいパフォーマンスを手に汗握り観戦しながら思ったのは、日々の積み重ねがいかに大切かという事です。先の見えないこんな時だからこそ、一寸の光陰軽んずべからず、目標を見失わず一歩一歩前進していかなければと、あらためて気づかされました。

今年最初の発刊となる今号、初めて編集長を務めさせていただきました。また企業探訪では弊社を紹介していただき、私にとって大変思い出深い号となりました。

企画推進委員、事務局はじめ皆さんに御指導、御協力いただき無事発刊することができました。ありがとうございました。



＜長澤 敏光＞
ナサ工業(株)

ホームページ開設中

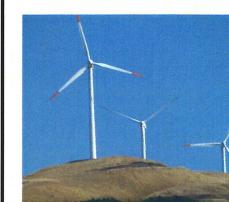
ホームページアドレス <http://www.fukuoka-sma.gr.jp>

ホームページ・メールアドレスを変更された会員の方は、事務局までご連絡下さい

シートメタル九州 第26号
(九州シートメタル工業会会報)

発行日 平成22年2月25日
発 行 九州シートメタル工業会
事務局 〒812-0893 福岡市博多区那珂6-25-15
(株)アマダ福岡営業所 TEL092-573-3655
TEL800-0242 北九州市小倉南区津田1-1-3
(株)アマダ北九州営業所 TEL093-475-0220

今回の表紙



阿蘇をドライブする時の風物詩にもなっている風力発電機をグリーンヒルCCより撮影しました。エコが叫ばれている今日この頃、たくさん設置されれば板金の仕事もあるんだろなと思いますが、あまり回転していないよう…どれだけ発電しているか心配です。

表紙担当: 安永 修 (株)ヤスナガ

シートメタル九州

2010 初春
第26号



-CONTENTS-

特集! 防ごう交通災害	2	マイブーム	6
企業探訪	3	鉄人俱楽部	7
工業会からのお知らせ	4・5	トピックス・編集後記	8

<特集> 防ごう交通災害

一増加する高速道路での交通事故死事故-

交通事故件数及び交通事故による死者数について、一般道においては年々減少しています。

しかしながら、高速道路においてはETCを付けた車に対する時間帯割引制度(通勤割引、休日特別割引ほか)による高速道路利用者の増加の影響などもありその数は増加傾向にあります。

高速道路での交通事故原因として、スピードの出し過ぎのほか以下の3つが多く占めているようです。

1) 前方不注視

考え方をしたり、わき見運転をすることが追突事故などの原因となる事があります。

ちなみに、時速100kmで走る車は1秒間に約28mも進みます。

2) 車間距離の不足

安全速度で走行していても、十分な車間距離をとっていないければ追突事故などの原因となる事があります。車間距離は通常、時速100kmでは約100m、時速80kmでは約80mとなる必要があるとされています。また、雨天時やタイヤがすり減っている場合は、この約2倍の車間距離が必要とされています。

3) 割り込み

進路変更して後続車の直前に割り込んだ場合、割り込みされた車が急ハンドルをきったり急ブレーキをかけることで事故の原因となる場合があります。進路変更時は、バックミラーと目視で後方の安全を確認し、ウインカー点灯による合図をしてから変更しましょう。

また、高速道路でのシートベルト非着用者の致死率は着用者の約7倍と大変高く、高速道路等での死亡者の約5人に1人が車外放出によるものであることから、全席でのシートベルト着用の徹底が必要です。(平成20年6月より 後部座席のシートベルト着用は義務化されています。)

一方で、増加する高速道路利用者の中には、普段あまり車を運転しない人やあまり高速道路を利用しない人、無理な遠出で疲れている人も多いように見受けられます。また、今後実施される予定の一部高速道路無料化社会実験等さらに利用者が増加する事が予想されますので、周囲の車に対してもより一層の注意が必要です。

会員の皆さんにおかれましても、ETCの普及等により高速道路の利用機会は増えているのではないでしょうか。

大変基本的な事ばかりではありますが、あらためて上述の事に気を付け安全運転に努めましょう。



<記事担当:長澤敏光>
ナサ工業(株)



企業探訪 第26回 ナサ工業 株式会社

九州シートメタル工業会の会員各社を順番に訪問し紹介させて頂くシリーズ第26回目は、このコーナー2回目の登場で 新社屋を設立されたナサ工業株式会社様です。今回は、企画推進委員会のメンバー全員で訪問し、工場見学をした後、長澤会長、長澤専務にお話を伺いました。

Q:新工場を建てられたきっかけをお聞かせください。

A:今までの工場は、建増し建増しして作ってきましたが、いよいよ手狭になってきた為、新工場を3年がかりで計画し、今回1,550坪の工場が完成致しました。

Q:新工場の特徴は?

A:工場内は直線を基調に極力ワンフロア化して、隣の工程が見える様にした為、仕事の流れがよくなりました。機械を並べて設置してみたら、アマダさんの機械をこんなに買ったのかとびっくりしました。また、どの部屋からも見える中庭を中心配置し、もみじ等の植木を植え、みんなの気持ちが和むのではないかと考えました。



工場内



工場中央にある中庭

Q:玄関から事務所に入った瞬間、図書館のようなイメージを抱いたのですが?

A:事務所は、1級建築士である社長が腕を奮い、特に設計のフロアの床とドアは木を使用し、専務がパーテーションにアルミの廃材を利用し、図面がゆっくり広げられる机を配置しました。

鉄を扱う会社なので木を使った温かみのある事務所にしたいというのもコンセプトのひとつです。



ゆったりとした、CAD室

Q:新社屋に移って変わった事がありますか?

A:社員みんなが、顔を合わせて物作りができる様になった事や社員全員が入れる場所(ナサホール)ができた事が良かったと思います。また、工場内が大変見渡しやすくなり物の流れがよく見えるようになりました。今後は生産管理などの見える化にも取り込んでいきます。

最後に会長は、『新工場では、従来の塗装までの仕事を組立て請け負うなど、今の仕事を縦に伸ばしていきたい。早く仕事が順調に流れていく事を願っています。』と言われていました。こんなすばらしい工場で働く社員の方は幸せだなと思い、私も新工場建設という大きな目標を肌で感じました。

インタビュー終了後会長室を拝見した時、「本棚の壁をピンクにしたんですよ」と、笑顔で言われたのが印象的でした。



会長室にて

<会社概要>

(所 在 地) 〒811-2115 福岡県糟屋郡須恵町佐谷1323番1

(T E L) 092-932-1126

(F A X) 092-932-5056

(商 号) ナサ工業 株式会社

(H P) <http://www.nasakogyo.co.jp/>

(営 業 品 目) 各種精密板金加工/各種制御板/配電盤設計・製作/ステンレス・アルミ配線用ダクト

/その他電気工事用金物各種/エスカレータ外装設計・工事/エスカレータ

関連装置製作/エレベータ三方枠他板金部材製作/エレベータ回収部品製作/その他

<取材担当:原田 龍太郎> 八祥産業(株)

工業会からのお知らせ

工場視察研修会

11月に実施されました当工業会の工場視察研修会をレポートします。

実施日：11月13～14日（一泊二日）

参加人員：16社26名（事務局4名を含む）

視察場所：千葉県（株）インスメタル様 正幸産業（株）

神奈川県（株）アマダ様展示場

今回は、九州の各空港から出発し羽田空港で集合、福岡県から九州シートメタル工業会へ発展したことを実感させられる出だしです。

木更津で昼食後日本一の規模を誇る浦安鉄鋼団地へ。団地内をバスで移動中はどこを見ても鉄関連の事業所ばかりでここだったら何でも揃うし、スピードも速そうだと関心しきりでした。鉄鋼会館にて団地の説明と（株）インスメタル様の会社説明を受け工場見学。

少量多品種の仕事をITを駆使し、受注から納品までを確実に「見える化」してあり、とても参考になりました。



なごやかな懇親会

2社目の見学は正幸産業（株）様。こちらはインスメタル様とはがらりと変わり、設計から塗装までの設備と加工方法の提案によりゲーム機メーカーさんと固い信頼関係を築き上げ安定した受注を実現しており、これもまた参考になりました。

二社とも昨年福岡に見学に来られていたこともあり和気あいあいでの工場見学でした。

夜は都内のホテルで和やかに懇親会が行われ初めての方々とも仲良くなれ楽しい時間でした。

例年2日目は観光でしたが今回はアマダ様の展示場へ。最新のレーザー溶接や単品でも使えるロボットなどを見学した後、ちょうど行われていた板金技能フェアを見学、投票を行い、展示場で昼食後羽田空港へ。そしてまた九州の各空港へ向けて帰っていました。

今回はちょっとハードな研修会ではありましたが、参考になることもたくさんあり、工業会の知らない方々とも知り合えてとても有意義な研修だったと思います。

（株）ヤスナガ
<記事担当：安永 修>



（株）インスメタル様にて工場見学



鉄鋼会館前にて集合写真

第12回『賀詞交歓会』開催

2010年賀詞交歓会が1月29日（金）博多中洲「大阪屋」において開催されました。

昨年、九州シートメタル工業会へと組織変更したこともあり、宮崎・熊本・佐賀各県からも参加いただき、交歓会開催最多人40社58名の出席により盛大に行われました。

入江部会長、長澤会長の挨拶の後、来賓の（株）アマダ池田西部地区推進部長に祝辞をいただき、田名部副会長の乾杯につづき、交歓会に移りました。

参加人数の多さに加え、座敷での宴会方式の廻りやすさもあり、会員同士にて、あちらこちらで活発な意見情報交換の輪ができ、大変な盛会がありました。

各事業の地域開催の可能性、各県新規会員の募集、工業会参加のメリット、スキルアップの重要性と集合体ならではの容易性…等、今後の運営に大変参考になる意見も数多く飛び交いました。最後に稻富副会長による万歳三唱にて閉宴となりました。本年度の意見をもとに、次年度より良い賀詞交歓会を模索したいと考えております。多数の参加、誠に有難うございました。



会長の挨拶



歓談中の会員様

<記事担当：鶴元 清一郎>
(有)鶴元製作所

新規会員の御紹介

熊本県より新たに4社の会員様が入会されました。

株式会社 シマヅテック

代表者名	島津 研三	窓口担当者	島津 竜太朗
住 所	熊本県宇城市松橋町豊福342-1		
T E L	0964-33-2528	F A X	0964-33-7999
E メール	rshimadu@shimadu-t.com		
U R L	http://www.shimadu-t.com		
会 社 P R	半導体・液晶装置等の精密板金加工を中心としており、加工だけでなく装置の組立まで一貫したモノ作りを可能しております。		

有限会社 現代ステンレス工業

代表者名	西田 國康	窓口担当者	西田 剛
住 所	熊本県下益城郡富合町釧迦堂676-7		
T E L	096-358-6000	F A X	096-358-6001
E メール	gendai@ba.wakwak.com		
U R L			
会 社 P R	建築での経験を活かした物の納まりまで考えた形状や設計などの提案が出来、製作物の製品製造で培った技術があります。		

有限会社 郁進製作所

代表者名	坂田 郁治	窓口担当者	坂田 郁治
住 所	熊本県鹿本郡植木町亀甲2093-1		
T E L	096-272-5977	F A X	096-272-5993
E メール	ikusin.co.jp		
U R L	http://www.ikusin.co.jp		
会 社 P R	小物板金を主軸に(0.8～3.2t)、お客様ニーズに対応出来る企業を目指しております。		

株式会社 アドヴァンス

代表者名	堀 良輝	窓口担当者	堀 良継
住 所	熊本県上益城郡益城町広崎向峰1592-31		
T E L	096-286-8014	F A X	096-286-9709
E メール	advance@magma.jp		
U R L			
会 社 P R	最新鋭の板金加工設備、前処理ラインを持つ焼付塗装設備等、自動供給装置やロボットが戦力の一部になっています。塗装仕上げまでの一貫板金加工ラインを持ち、お客様の総合メリットとしています。		

11月初旬、私は北海道に行ってきました。旅行の一番の目的は旭山動物園に行ってみたかったです。千歳空港に着き外に出ると肌寒くて、防寒対策はしていましたが、九州とは空気の質が違うような寒さで、ピリッとはりつめているような感じです。まだ雪は積もっていませんでしたが、いまにも降り出しそうな空模様でした。

まず千歳空港から旭山動物園のある旭川へ車で移動です。到着したのは夜11時をすぎていて、なれない道にくたくたになり、すぐ寝てしまいました。



ダイブできなかつたシロクマ

日本の動物園で一般的な、動物の姿形を見せるために主眼を置いた「形態展示」ではなく、行動や生活を見せる「行動展示」を導入することで旭山動物園は注目を集めました。ライオンやトラが自然に近い環境の中を自由に動き回れるようにするなど、普段行く動物園とは違った動物たちがいきいきと活発に動いています。

日本一の動物園といえば「上野動物園」を思い浮かべますが、日本最北端の動物園「旭山動物園」でこれを打ち破る快挙がなされました。2009年の7月、8月の来園者が約18万人、32万人弱と2ヶ月続けて上野動物園を抜き日本一になったそうです。パンダやコアラといった珍獣がいるわけでもなく、どこの動物園にもいそうな動物たちで、これだけの人気があるのは「行動展示」というひとつの見せ方が大きな要因だと思います。私も大満足で帰りました。

ただ、残念だったのは、しろくまのダイブと冬の風物詩であるペンギンの散歩が見物できなかつた事です。私もけっこうねばって見ていて、水の前までは行くのですが、なかなかダイブしてくれず、根負けしてしまいました。ペンギンの散歩は運動不足解消から始められたそうで、足の裏が傷つくなめ、散歩は雪が積もってから行われるそうです。今度行くときは冬の寒い時期に行ってみたいと思います。

北海道での旅の移動は車で移動しました。自分が想像していたよりも北海道は広く、旭川から小樽、函館に行ったのですが、大半は車の中にいて、移動して少し観光して、またすぐ移動してと、大変忙しい旅になりました。どの町もそれぞれの魅力があり、季節が変わるとまた違った風景や旬の食べ物が期待できそうなので、今度北海道に行くことがあれば、ゆっくりと行ってみたいです。

みなさんも北海道に行く機会があれば旭山動物園に行ってみてはいかがでしょうか？老若男女、楽しめること間違いなしです！



散歩をしなかつたペンギン



＜記事担当の野口夫婦＞
(有)真和ステンレス工業

鉄人倶楽部 Vol. 26 少女・キムヨナの素顔

～韓国の妹・2010バンクーバーに舞う～

「君に出来ないことはない。君は最高のスケーター。百年に一度の逸材だ。」キムヨナの類稀な才能を見出したリュ・ジョンヒョンコーチは、僅か7歳の少女にそう言い続けた。只、彼の練習はスバルタそのもの。週6日。午後4時から1時間、氷上を滑り、その後、地上で体力トレーニングを2時間。更に夜8時から再びリンクに戻り2時間。キムヨナが帰宅するのは夜中の12時をまわっていた。「私のチームの中で、彼女は一番小さかったので皆に可愛がられた。目標となる先輩もいた。だから、私はいつも言っていた。君は必ずオリンピックで金メダルを獲れる。自尊心を失ってはならない。」と。スバルタ練習が苦になるケースは最悪である。しかし、人一番負けん気が強く、大きな夢を持ち続けた少女には、厳しさがあたり前だった。

キムヨナは、こうして7歳の時から

毎日同じ時間になると、母親とリンクに現れて、夕食も食堂の同じ席でとった。母親はチゲ鍋、娘は大好きなオムライスか、トンカツをよく食べていた。帰宅も一緒。時に母親がコーチと衝突し、キムヨナを強制的に連れ帰ることも度々あった。しかし、こんな時にも、彼女は練習に復帰する迄、家で自分の滑りを撮影したビデオを見続けていた。キムヨナの父親は個人事業主だが、経済的に裕福な家庭ではない。元々、スケートをやっていたのは姉だったが、妹が頭角を現してくると、姉はスケートをやめた。「年400万近くの費用を捻出するのはかなり苦しかった。」と父親は告白している。「もし費用が厳しいなら、言って下さい。私は無料でも彼女を教えたいのです。」コーチが母親に、そう告げたこともあったという。

卓越したキムヨナの強さとは、一体

何なのか。浅田真央や安藤美姫・鈴木明子等、強豪がひしめく日本とは随分違う。ジョンヒョンコーチは、彼女の個人的なパフォーマンスだけではない。スバルタ方式が原点の彼女の練習スタイルが、その後の国際経験の中で柔軟性に富んだ方に変わっていたからだと見ている。

「米国型の楽しむ練習方式やロシア型の技術を徹底的にたたき込む反復方式、そして要となつた韓国型の精神主義的な方式。このバランス良い融合が、元々強い意志を持ったキムヨナの力を開花させたのではないか」と。

テレビでもお分かりの様に浅田真央にはロシア人コーチ、安藤美姫にはイタリア人コーチが、常に寄り添っている。SPとフリー、7分間のドラマ。バンクーバーの銀盤の女王…それは、世界のあらゆる強さを融合させ、最も華麗に、美しく舞つた者に贈られる称号である。

プロフィール

キム・ヨナ

1990/9/5生まれ(19歳)

164cm

体重47kg

靴のサイズ:24cm

O型

・韓国 キョンギ(KeongGi)出身

（ソウルから車で1時間半）

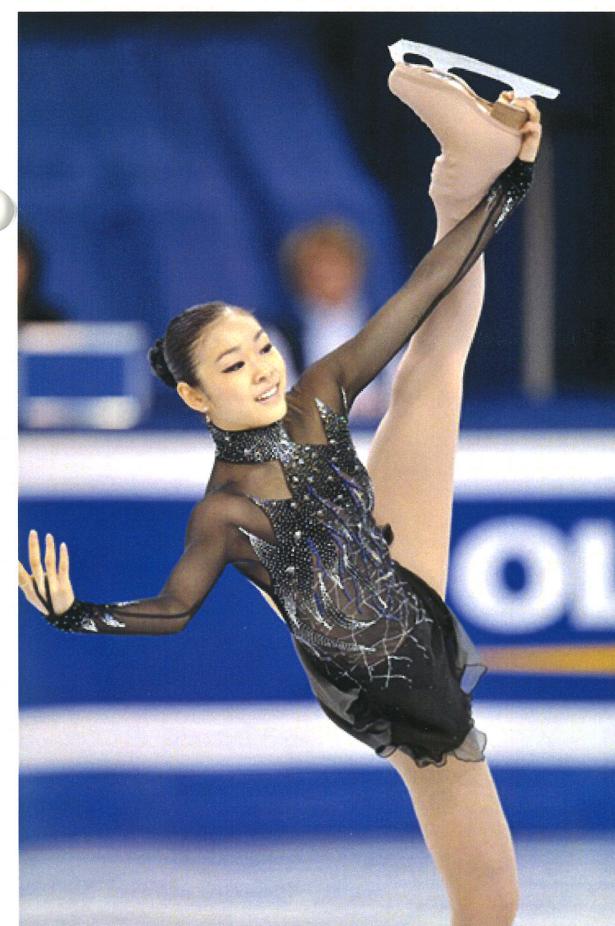
・父・母・姉の4人家族

・2009世界選手権／四大陸選手権優勝

・韓国の妹と評される国民的英雄／ライバル

浅田真央との通算成績6勝5敗。

・今回のバンクーバー五輪の参加選手最高の年収7億2千万といわれる。



＜取材：大和 啓介＞
三和金属(株)
(写真はLivedoorスポーツより)